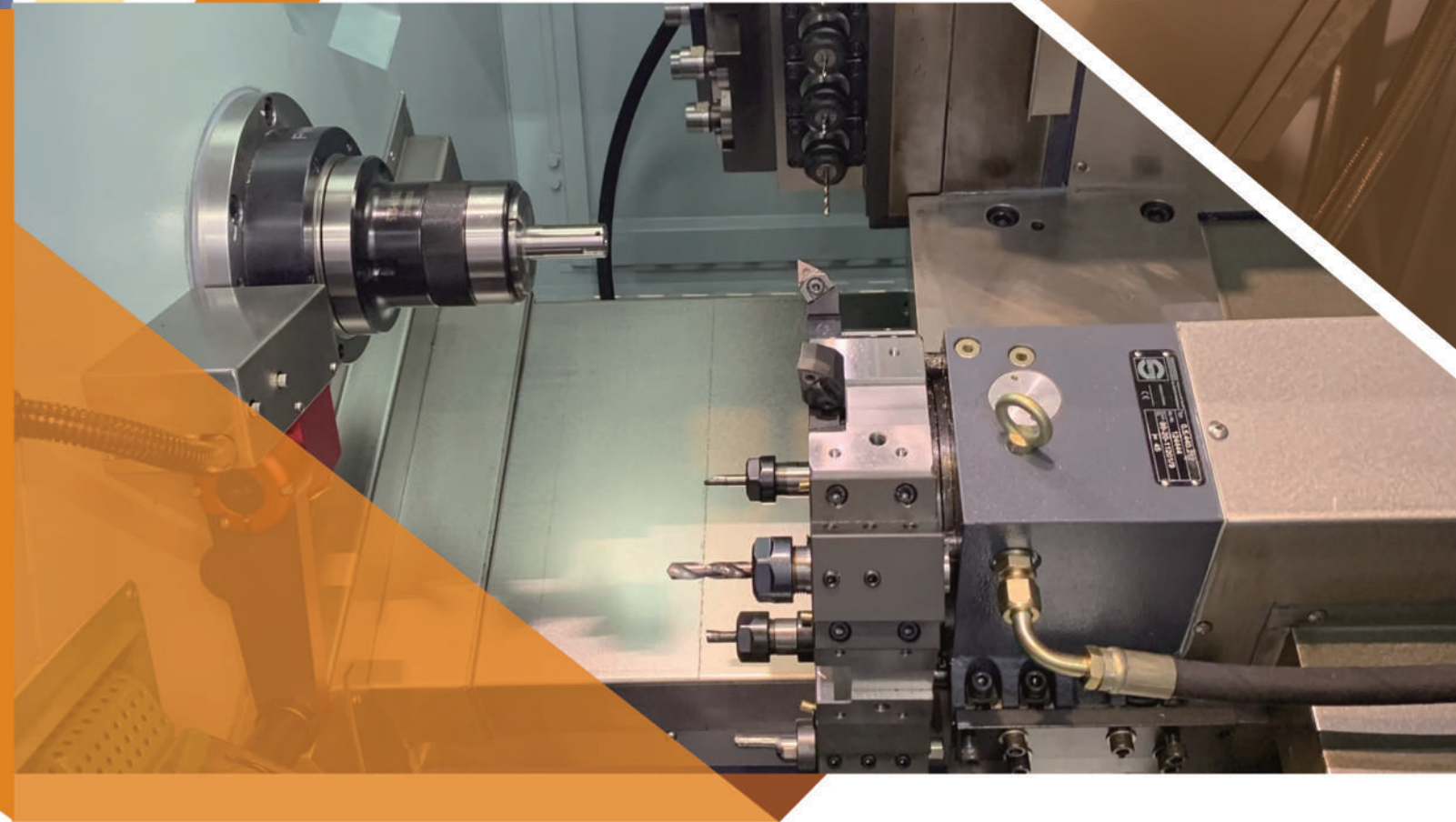


广东圣特斯 数控设备有限公司

创新发展 追求质量 诚信待客 科技先导



广东圣特斯数控设备有限公司

地址：广东省佛山市顺德区大良五沙新盈路1号

电话：0757-28991118（总机）

销售热线：0757-22805236 22805232

官网：<http://www.stscnc.com>

E-mail:sales@stscnc.com

东莞办事处

地址：广东省东莞市大岭山镇振华路306号

销售热线：13702631116

E-mail: zhengq@stscnc.com

苏州办事处

地址：江苏省苏州市昆山国际模具城2栋3号楼

销售热线：13924841118

E-mail: weijy@stscnc.com



官方二维码



圣特斯工厂正门



关于圣特斯

STS代表“Support To your Success”，我们坚定以客户成功定义自身成功，STS也代表“Service To your Satisfaction”，我们恪守“服务至上”的理念，努力为客户创造更佳的投资回报以及客户体验。每一位成员都执着技术创新，追求完美产品品质，致力于满足客户需求，为客户创造价值。圣特斯在竞争激烈的国际大市场中胸怀天下而自强不息，不断提高企业的国际竞争力，为客户提供优质的解决方案，致力于成为有竞争力数控机床制造企业。



圣特斯工厂全景



目录

01 公司简介

企业概况 01

02 刀塔车床

CT系列 03

03 数控车床

H系列 05

C系列 07

G系列 09

A系列 11

CP系列 13

04 车铣复合机床

CX系列 15

HX系列 17

HXY系列 19

GX系列 21

YX系列 23

YXB系列 25

05 双主轴车床

KX系列 27

D系列 29

06 解决方案

关节式机器人 31

设备连线 33

07 可选配件

动力头 35

08 加工样例

加工案例 37

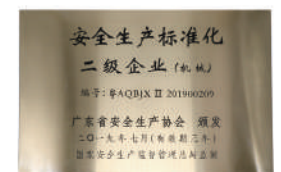
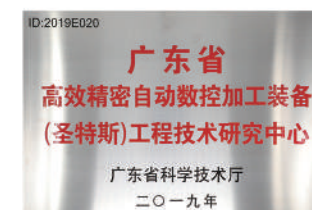


公司简介

广东圣特斯数控设备有限公司成立于2002年，是一家专业生产数控设备的高新技术企业。公司集数控机床、车铣中心、自动化机械臂设备以及定制化专用机床的研发、生产、销售能力于一体，可为客户提供完整的金属切削加工解决方案。圣特斯深耕车床行业近20年，是广东省高新技术企业暨中国机床工具协会会员，佛山市机械商会理事单位。公司产品深受市场认可，行业地位得到社会认同。

企业坚持“以人为本，精益求精，用户至上”的经营理念，所有产品都是至诚至尊的奉献。科技无穷，创造无限，追求卓越，圣特斯将以更加超凡的信心，为广大客户提供更加优质的产品和服务，与客户携手，为中国制造业添砖加瓦。

圣特斯数控位于广东省佛山市顺德区五沙高新技术工业园，拥有多个现代化生产基地；生产场地总占地面积超过30000平方米。公司注重研发投入以及产品质量管理，先后获得超过50项专利，拥有多台高性能的加工母机，并且常年维持ISO9001以及ISO14001体系运行。产品技术与质量有保证，已为包括汽车，家电，五金，光电等行业的龙头企业以及多家世界500强跨国企业提供设备以及相关服务。

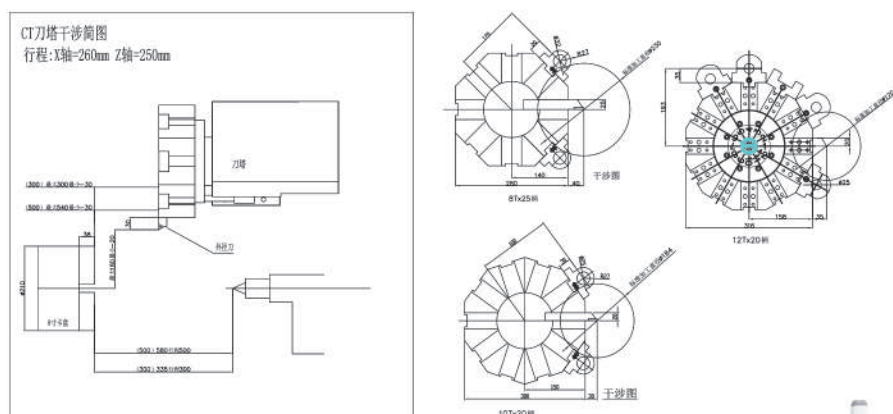


刀塔车床-CT系列

设备特点:

1. 一体铸造成型床身，拥有较大的防震阻尼和较小的变形量。
2. 45度斜床身设计方便操作人员上下工件，同时也能保证顺畅的排屑。
3. 标配伺服刀塔，换刀速度快，刀位多。
4. 全防式内防护，有效区隔加工区域，防油、防水、防尘效果更佳。
5. 尾座有快进到位后再慢进功能。

(内部细节)



主要参数 (CT系列)

项目	单位	CT46	CT52	CT72	
加工能力	最大回转直径	毫米	φ380		
	最大车削直径	毫米	φ320		
	X轴行程 (直径)	毫米	210		
	Z轴行程	毫米	500		
	Y轴行程	毫米	-		
	尾座行程	毫米	500		
	主轴离刀架板中心高	毫米	-		
	主轴中心高度	毫米	1105		
主轴	主轴端部规格	-	A2-5	A2-6	A2-8
	液压卡盘尺寸	英寸	6	8	10
	主轴内孔径	毫米	φ56	φ62	φ85
	最大可通棒材	毫米	φ45	φ51	φ71
	主轴最高转速	转/分钟	4000	3500	3000
	主轴电机功率	千瓦	7.5	11	11
	主轴驱动功率	千瓦	11	15	15
进给轴	重复定位精度	毫米	±0.0025		
	最快移动速度	米/分钟	20		
	进给轴电机功率	千瓦	1.3		
设备规格	机床尺寸 (长 X 宽 X 高)	毫米	2760X1600X1870		
	机床总功率	千瓦	10	12	14.5
	机床重量	千克	3000	3100	3200

选配功能 (CT系列)

项目	项目	标准配置	选配
主轴	高精套筒主轴	标准配置	—
	电主轴	—	可选配置
数控系统	SYNTEC 数控系统	标准配置	—
	FANUC 数控系统	—	可选配置
刀塔	12 工位 20 刀方刀塔	标准配置	—
	8 工位 25 刀方刀塔	—	可选配置
尾座	MT5	标准配置	—
夹具	后拉夹头	—	可选配置
	卡盘	—	可选配置
外置装置	接料装置	—	可选配置
	送料装置	—	可选配置
	排屑机	—	可选配置
	自动化机械手 (提前选定)	—	可选配置

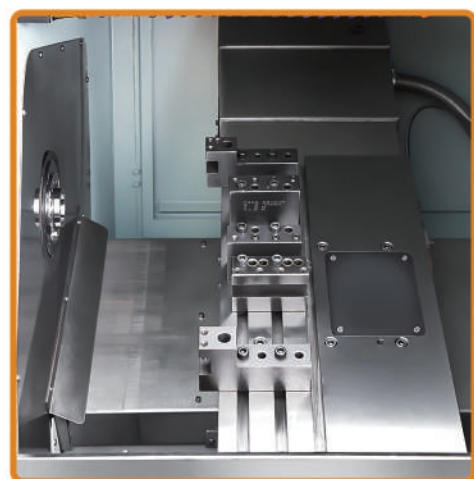
备注信息: 支持300行程定制, 小尺寸工件加工更灵活

数控车床-H系列

设备特点:

1. 一体铸造成型床身，拥有较大的防震阻尼和较小的变形量。
2. 30度斜床身设计方便操作人员上下工件，同时也能保证顺畅的排屑。
3. T型排刀板减少换刀时间、多样的刀具排列组合，提高生产效率。
4. 排刀板长安装动力头后仍能影响使用行程小。

(内部细节)



主要参数 (H系列)

项目	单位	H36	H46	H52	H72	
加工能力	最大回转直径	毫米	φ400			
	最大车削直径	毫米	φ380			
	X轴行程(直径)	毫米	800			
	Z轴行程	毫米	250			
	主轴离刀架板中心高	毫米	50			
	主轴中心高度	毫米	1140			
主轴	主轴端部规格	-	A2-4	A2-5	A2-6	A2-8
	液压卡盘尺寸	英寸	5	6	8	10
	主轴内孔径	毫米	φ43	φ56	φ62	φ86
	最大可通棒材	毫米	φ35	φ45	φ51	φ71
	主轴最高转速	转/分钟	4000	4000	3500	3000
	主轴电机功率	千瓦	3.7	5.5	7.5	11
	主轴驱动功率	千瓦	5.5	7.5	11	15
进给轴	重复定位精度	毫米	±0.0025			
	最快移动速度	米/分钟	25			
	进给轴电机功率	千瓦	1.3			
设备规格	机床尺寸(长×宽×高)	毫米	2230×1560×1770			
	机床总功率	千瓦	9	11	13	15.5
	机床重量	千克	2400	2400	2500	2600

选配功能 (H系列)

	项目	选配	
主轴	高精套筒主轴	标准配置	—
	电主轴	—	可选配置
数控系统	SYNTEC 数控系统	标准配置	—
	FANUC 数控系统	—	可选配置
动力头/刀塔	飞边动力头	—	可选配置
	刀塔	—	可选配置
夹具	前推夹头	—	可选配置
	后拉夹头	—	可选配置
	卡盘	—	可选配置
外置装置	接料装置	—	可选配置
	送料装置	—	可选配置
	排屑机	—	可选配置
	自动化机械手	—	可选配置

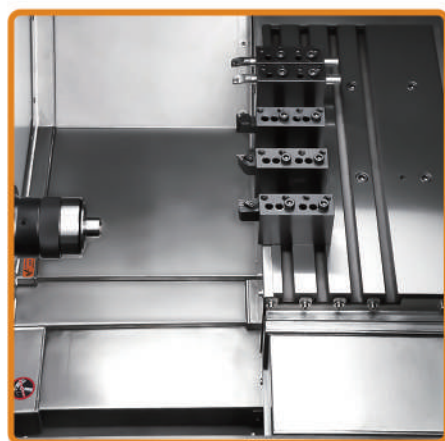
备注信息：支持加长版订制，Z轴行程可增加80mm,加工区域更加宽敞，满足个性化加工需求（加长版设备长度增加150mm，高度增加120mm，重量增加200千克）；

数控车床-C系列

设备特点:

1. 一体铸造成型床身，拥有较大的防震阻尼和较小的变形量；
2. 45度斜床身设计方便操作人员上下工件，同时也能保证顺畅的排屑；
3. T型排刀板减少换刀时间、多样的刀具排列组合，提高生产效率；
4. 全防式内防护，有效区隔加工区域，防油、防水、防尘效果更佳。

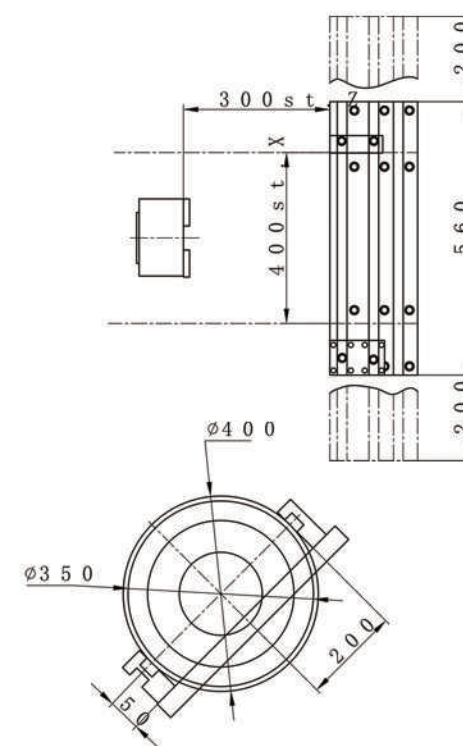
(内部细节)



主要参数 (C系列)

项目	单位	C36	C46	C52	C72	
加工能力	最大回转直径	毫米		φ400		
	最大车削直径	毫米		φ380		
	X轴行程(直径)	毫米		800		
	Z轴行程	毫米		250		
	主轴离刀架板中心高	毫米		50		
	主轴中心高度	毫米		1040		
主轴	主轴端部规格	-	A2-4	A2-5	A2-6	A2-8
	液压卡盘尺寸	英寸	5	6	8	10
	主轴内孔径	毫米	φ43	φ56	φ62	φ86
	最大可通棒材	毫米	φ35	φ45	φ51	φ71
	主轴最高转速	转/分钟	4000	4000	3500	3000
	主轴电机功率	千瓦	3.7	5.5	7.5	11
	主轴驱动功率	千瓦	5.5	7.5	11	15
进给轴	重复定位精度	毫米	±0.0025			
	最快移动速度	米/分钟	25			
	进给轴电机功率	千瓦	1.3			
设备规格	机床尺寸(长×宽×高)	毫米	1950×1520×1720			
	机床总功率	千瓦	9	11	13	15.5
	机床重量	千克	2600	2600	2700	2800

刀具干涉图



选配功能 (C系列)

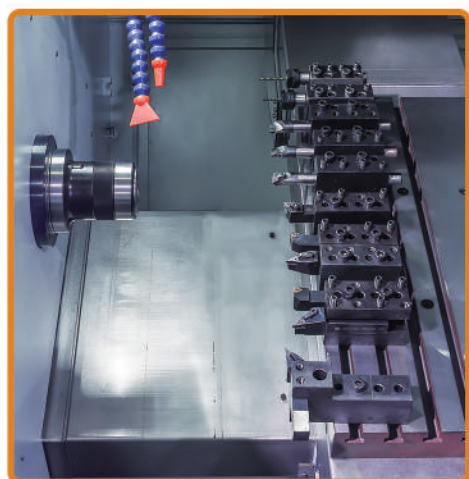
项目	选配	
主轴	高精套筒主轴	标准配置
	电主轴	—
数控系统	SYNTEC 数控系统	标准配置
	FANUC 数控系统	—
动力头/刀塔	飞边动力头	— 可选配置
	刀塔	不可选用
夹具	前推夹头	— 可选配置
	后拉夹头	— 可选配置
	卡盘	— 可选配置
外置装置	接料装置	— 可选配置
	送料装置	— 可选配置
	排屑机	— 可选配置
	自动化机械手	不可选用

数控车床-G系列

设备特点:

- 1.床身与底座重量大，具备优良的抗震性能。
- 2.45度斜床身设计方便操作人员上下工件，同时也能保证顺畅的排屑。
- 3.T型排刀板减少换刀时间、多样的刀具排列组合，提高生产效率。
- 4.X轴行程长，排刀数量多。

(内部细节)



主要参数 (G系列)

项目	单位	G36	G46	G52	G72	
加工能力	最大回转直径	毫米	φ580			
	最大车削直径	毫米	φ480			
	X轴行程(直径)	毫米	1200			
	Z轴行程	毫米	350			
	主轴离刀架板中心高	毫米	50			
	主轴中心高度	毫米	1260			
主轴	主轴端部规格	-	A2-4	A2-5	A2-6	A2-8
	液压卡盘尺寸	英寸	5	6	8	10
	主轴内孔径	毫米	φ43	φ56	φ62	φ86
	最大可通棒材	毫米	φ35	φ45	φ51	φ71
	主轴最高转速	转/分钟	4000	4000	3500	3000
	主轴电机功率	千瓦	3.7	5.5	7.5	11
	主轴驱动功率	千瓦	5.5	7.5	11	18
进给轴	重复定位精度	毫米	±0.0025			
	最快移动速度	米/分钟	20			
	进给轴电机功率	千瓦	1.3			
设备规格	机床尺寸(长×宽×高)	毫米	2350×1650×2000			
	机床总功率	千瓦	8	10	12	14.5
	机床重量	千克	3400	3400	3500	3600

选配功能 (G系列)

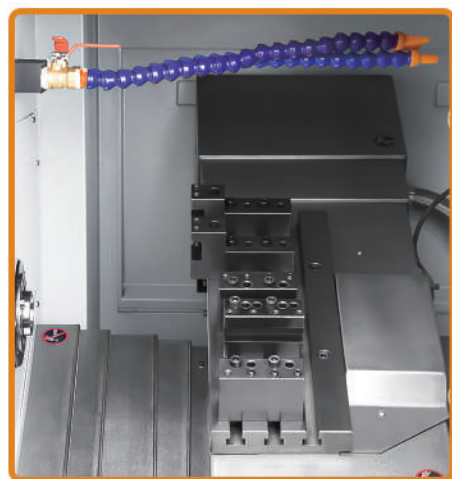
项目	选配	
主轴	高精套筒主轴	标准配置
	电主轴	可选配置
数控系统	SYNTEC 数控系统	标准配置
	FANUC 数控系统	可选配置
动力头 / 刀塔	飞边动力头	可选配置
	刀塔	可选配置
夹具	前推夹头	可选配置
	后拉夹头	可选配置
	卡盘	可选配置
外置装置	接料装置	可选配置
	送料装置	可选配置
	排屑机	可选配置
	自动化机械手	可选配置

数控车床-A系列

设备特点:

1. 一体铸造成型床身，拥有较大的防震阻尼和较小的变形量。
2. 30度斜床身设计方便操作人员上下工件，同时也能保证顺畅的排屑。
3. T型排刀板减少换刀时间、多样的刀具排列组合，提高生产效率。
4. 机床总体尺寸小，可使用行程大。
5. 快速移动响应快，效率高。

(内部细节)



主要参数 (A系列)

项目	单位	A36	
加工能力	最大回转直径	毫米	φ400
	最大车削直径	毫米	φ380
	X轴行程 (直径)	毫米	800
	Z轴行程	毫米	250
	主轴离刀架板中心高	毫米	50
主轴	主轴中心高度	毫米	1045
	主轴端部规格	-	A2-4
	液压卡盘尺寸	英寸	5
	主轴内孔径	毫米	φ43
	最大可通棒材	毫米	φ35
	主轴最高转速	转 / 分钟	5000
	主轴电机功率	千瓦	3.7
进给轴	主轴驱动功率	千瓦	5.5
	重复定位精度	毫米	±0.0025
	最快移动速度	米 / 分钟	25
设备规格	进给轴电机功率	千瓦	0.85
	机床尺寸 (长 × 宽 × 高)	毫米	1870 × 1400 × 1750
	机床总功率	千瓦	8.5
	机床重量	千克	2000

选配功能 (A系列)

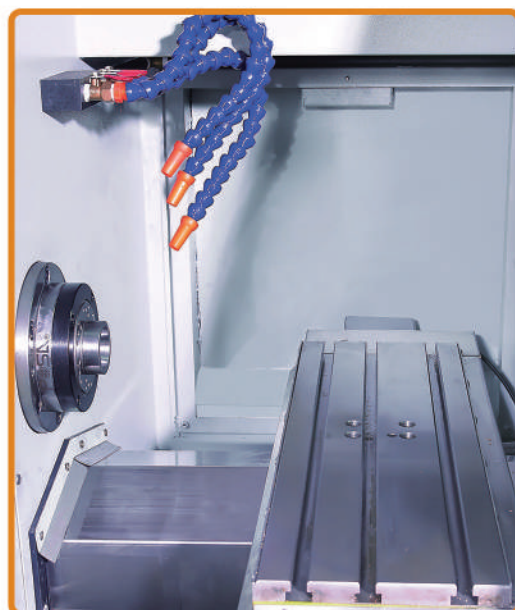
项目	标准配置	选配
主轴	高精套筒主轴	—
	电主轴	— 可选配置
数控系统	SYNTEC 数控系统	—
	FANUC 数控系统	— 可选配置
动力头 / 刀塔	飞边动力头	— 可选配置
	刀塔	不可选用
夹具	前推夹头	— 可选配置
	后拉夹头	— 可选配置
	卡盘	— 可选配置
外置装置	接料装置	— 可选配置
	送料装置	— 可选配置
	排屑机	— 可选配置
	自动化机械手	不可选用

数控车床-CP系列

设备特点:

- 1.线性轨道，滚柱丝杆结构紧凑扎实，移动速度快，效率高；
- 2.排刀结构装刀方便，配搭方式丰富，更快捷简单；
- 3.主轴夹头藏于主轴内精度好，转速高。适合生产大批量高精小型零件；

(内部细节)



主要参数 (CP系列)

项目	单位	CP-20N	
加工能力	最大回转直径	毫米	φ200
	最大车削直径	毫米	φ100
	X1 轴行程	毫米	560
	Z1 轴行程	毫米	175
	主轴离刀架板中心高	毫米	70
主轴	主轴中心高度	毫米	1000
	主轴端部规格	-	弹性夹头
	液压卡盘尺寸	英寸	4
	主轴内孔径	毫米	29
	最大可通棒材	毫米	20
	主轴最高转速	转 / 分钟	6000
	主轴电机功率	千瓦	3.7
	主轴驱动功率	千瓦	5.5
	重复定位精度	毫米	±0.0025
	进给轴	最快移动速度	米 / 分钟
进给轴电机功率		千瓦	0.75/0.75
机床尺寸 (长 X 宽 X 高)		毫米	1450 × 1375 × 1825
设备规格	机床总功率	千瓦	6.5
	机床重量	千克	1250

选配功能 (CP系列)

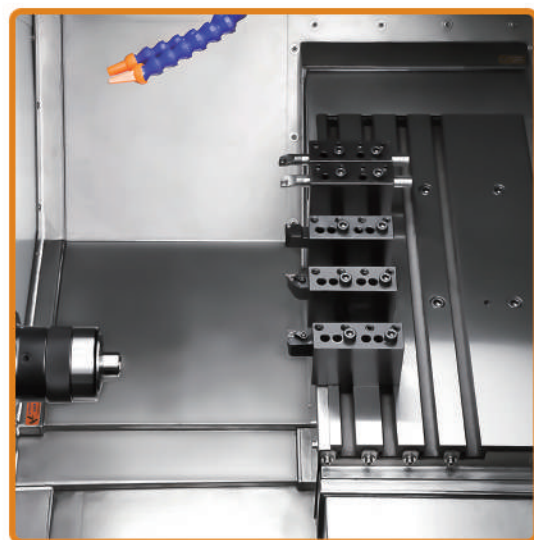
项目	电主轴	标准配置	不可选用
主轴	电主轴	标准配置	不可选用
数控系统	SYNTEC 数控系统	标准配置	—
	FANUC 数控系统	—	可选配置
动力头	ER16 侧面动力头	—	可选配置
	ER16 端面动力头	—	可选配置
副轴刀架	插拔式端面动力头	—	可选配置
	燕尾排刀架	—	可选配置
夹具	前推式弹性夹头	—	可选配置
	后拉式弹性夹头	—	可选配置
外置装置	接料装置	—	可选配置
	送料装置	—	可选配置
	排屑机	—	可选配置

车铣复合机床-CX系列

设备特点:

- 1.床身与底座重量大，具备优良的抗震性能。
- 2.45度斜床身设计方便操作人员上下工件，同时也能保证顺畅的排屑。
- 3.T型排刀板减少换刀时间、多样的刀具排列组合，提高生产效率。
- 4.X轴行程长，排刀数量多。

(内部细节)



项目	单位	CX36	CX46	CX52	CX72	
加工能力	最大回转直径	毫米	φ400			
	最大车削直径	毫米	φ380			
	X轴行程(直径)	毫米	800			
	Z轴行程	毫米	250			
	Y轴行程	毫米	-			
	尾座行程	毫米	-			
	主轴离刀架板中心高	毫米	50			
	主轴中心高度	毫米	1040			
主轴	主轴端部规格	-	A2-4	A2-5	A2-6	A2-8
	液压卡盘尺寸	英寸	5	6	8	10
	主轴内孔径	毫米	φ43	φ56	φ62	φ86
	最大可通棒材	毫米	φ35	φ45	φ51	φ71
	主轴最高转速	转/分钟	4000	4000	3500	3000
	主轴电机功率	千瓦	5.5	5.5	7.5	11
	主轴驱动功率	千瓦	11	11	11	18.5
进给轴	重复定位精度	毫米	±0.0025			
	最快移动速度	米/分钟	25			
	进给轴电机功率	千瓦	1.3			
设备规格	机床尺寸(长X宽X高)	毫米	1950X1520X1720			
	机床总功率	千瓦	9	11	13	15.5
	机床重量	千克	2600	2600	2700	2800

选配功能 (CX系列)

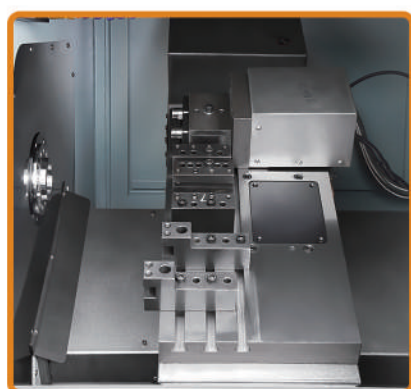
项目	选配		
主轴	高精套筒主轴	标注配置	—
	电主轴	—	可选配置
数控系统	SYNTEC 数控系统	标注配置	—
	FANUC 数控系统	—	可选配置
动力头/刀塔	飞边动力头	—	可选配置
	侧面动力头	—	可选配置
	端面动力头	—	可选配置
	刀塔	不可选用	
夹具	前推夹头	—	可选配置
	后拉夹头	—	可选配置
	卡盘	—	可选配置
外置装置	接料装置	—	可选配置
	送料装置	—	可选配置
	排屑机	—	可选配置
	自动化机械手	不可选用	
抱闸	液压抱闸	标准配置	—
	气动抱闸	不可选用	

车铣复合机床-HX系列

设备特点:

1. 一体铸造成型床身，拥有较大的防震阻尼和较小的变形量。
2. 30度斜床身设计方便操作人员上下工件，同时也能保证顺畅的排屑。
3. T型排刀板减少换刀时间、多样的刀具排列组合，提高生产效率。
4. 排刀板长安装动力头后仍能影响使用行程小。

(内部细节)



项目	单位	HX36	HX46	HX52	HX72	
加工能力	最大回转直径	毫米	φ400			
	最大车削直径	毫米	φ380			
	X轴行程(直径)	毫米	800			
	Z轴行程	毫米	250			
	Y轴行程	毫米	-			
	尾座行程	毫米	-			
	主轴离刀架板中心高	毫米	50			
	主轴中心高度	毫米	1140			
主轴	主轴端部规格	-	A2-4	A2-5	A2-6	A2-8
	液压卡盘尺寸	英寸	5	6	8	10
	主轴内孔径	毫米	φ43	φ56	φ62	φ86
	最大可通棒材	毫米	φ35	φ45	φ51	φ71
	主轴最高转速	转/分钟	4000	4000	3500	3000
	主轴电机功率	千瓦	5.5	5.5	7.5	11
	主轴驱动功率	千瓦	11	11	11	18.5
	重复定位精度	毫米	±0.0025			
进给轴	最快移动速度	米/分钟	25			
	进给轴电机功率	千瓦	1.3			
	机床尺寸(长X宽X高)	毫米	1950X1520X1720			
设备规格	机床总功率	千瓦	9	11	13	15.5
	机床重量	千克	2400	2400	2500	2600

选配功能 (HX系列)

项目	项目	选配
主轴	高精套筒主轴	标准配置
	电主轴	— 可选配置
数控系统	SYNTEC 数控系统	标准配置
	FANUC 数控系统	— 可选配置
动力头/刀塔	飞边动力头	— 可选配置
	侧面动力头	— 可选配置
	端面动力头	— 可选配置
	刀塔	— 可选配置
夹具	前推夹头	— 可选配置
	后拉夹头	— 可选配置
	卡盘	— 可选配置
外置装置	接料装置	— 可选配置
	送料装置	— 可选配置
	排屑机	— 可选配置
	自动化机械手	— 可选配置
抱闸	液压抱闸	标准配置
	气动抱闸	— 不可选用

车铣复合机床-HXY系列

设备特点:

1. 一体铸造成型床身，拥有较大的防震阻尼和较小的变形量。
2. 30度斜床身设计能保证顺畅的排屑。
3. 能因应不同的加工需求配备不同的组合动力头。

(内部细节)



项目	单位	HXY36	HXY46	HXY52	
加工能力	最大回转直径	毫米	φ160		
	最大车削直径	毫米	φ150		
	X轴行程(直径)	毫米	800		
	Z轴行程	毫米	250		
	Y轴行程	毫米	200		
	尾座行程	毫米	-		
	主轴离刀架板中心高	毫米	-		
	主轴中心高度	毫米	1165		
主轴	主轴端部规格	-	A2-4	A2-5	A2-6
	液压卡盘尺寸	英寸	5	6	8
	主轴内孔径	毫米	φ43	φ56	φ62
	最大可通棒材	毫米	φ35	φ45	φ51
	主轴最高转速	转/分钟	4000	4000	3500
	主轴电机功率	千瓦	5.5	5.5	7.5
	主轴驱动功率	千瓦	11	11	11
进给轴	重复定位精度	毫米	±0.0025		
	最快移动速度	米/分钟	20 (X/Z轴) /10(Y轴)		
	进给轴电机功率	千瓦	1.3		
设备规格	机床尺寸(长X宽X高)	毫米	2100X1520X1940		
	机床总功率	千瓦	9	11	13
	机床重量	千克	2600	2600	2700

选配功能 (HXY系列)

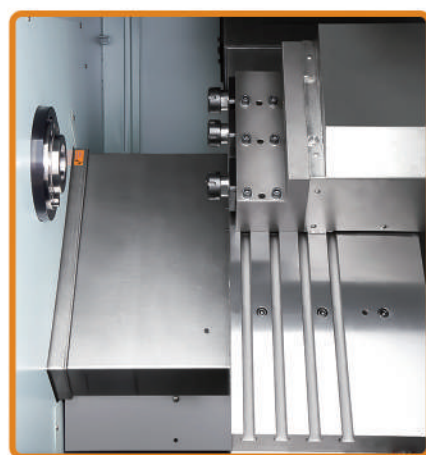
项目	选配	
主轴	高精套筒主轴	标准配置
	电主轴	可选配置
数控系统	SYNTEC 数控系统	标准配置
	FANUC 数控系统	可选配置
动力头/刀塔	飞边动力头	不可选用
	侧面动力头	标准配置
	端面动力头	标准配置
	刀塔	可选配置
夹具	前推夹头	可选配置
	后拉夹头	可选配置
	卡盘	可选配置
外置装置	接料装置	可选配置
	送料装置	可选配置
	排屑机	可选配置
	自动化机械手	可选配置
抱闸	液压抱闸	标准配置
	气动抱闸	不可选用

车铣复合机床-GX系列

设备特点:

- 1.床身与底座重量大，具备优良的抗震性能。
- 2.45度斜床身设计方便操作人员上下工件，同时也能保证顺畅的排屑。
- 3.T型排刀板减少换刀时间、多样的刀具排列组合，提高生产效率。
- 4.X轴行程长，排刀数量多。

(内部细节)



项目	单位	GX36	GX46	GX52	GX72	
加工能力	最大回转直径	毫米	φ580			
	最大车削直径	毫米	φ480			
	X轴行程(直径)	毫米	1200			
	Z轴行程	毫米	350			
	Y轴行程	毫米	-			
	尾座行程	毫米	-			
	主轴离刀架板中心高	毫米	50			
	主轴中心高度	毫米	1260			
主轴	主轴端部规格	-	A2-4	A2-5	A2-6	A2-8
	液压卡盘尺寸	英寸	5	6	8	10
	主轴内孔径	毫米	φ43	φ56	φ62	φ86
	最大可通棒材	毫米	φ35	φ45	φ51	φ71
	主轴最高转速	转/分钟	4000	4000	3500	3000
	主轴电机功率	千瓦	5.5	5.5	7.5	11
	主轴驱动功率	千瓦	11	11	11	18.5
	进给轴	重复定位精度	毫米	±0.0025		
最快移动速度		米/分钟	25			
进给轴电机功率		千瓦	1.3			
设备规格	机床尺寸(长X宽X高)	毫米	2100X1650X2000			
	机床总功率	千瓦	8	10	12	14.5
	机床重量	千克	3400	3400	3500	3600

选配功能 (GX系列)

		选配	
主轴	高精套筒主轴	标准配置	—
	电主轴	—	可选配置
数控系统	SYNTEC 数控系统	标准配置	—
	FANUC 数控系统	—	可选配置
动力头/刀塔	飞边动力头	—	可选配置
	侧面动力头	—	可选配置
	端面动力头	—	可选配置
	刀塔	—	可选配置
夹具	前推夹头	—	可选配置
	后拉夹头	—	可选配置
	卡盘	—	可选配置
外置装置	接料装置	—	可选配置
	送料装置	—	可选配置
	排屑机	—	可选配置
	自动化机械手	—	可选配置
抱闸	液压抱闸	标准配置	—
	气动抱闸	不可选用	

车铣复合机床-YX系列

(内部细节)



主要参数 (YX系列)

项目	单位	YX46	
加工能力	最大回转直径	毫米	φ320
	最大车削直径	毫米	φ300
	X轴行程(直径)	毫米	200
	Z轴行程	毫米	280
	Y轴行程	毫米	180
	尾座行程	毫米	180
	主轴离刀架板中心高	毫米	-
主轴	主轴中心高度	毫米	-
	主轴端部规格	-	A2-5
	液压卡盘尺寸	英寸	6
	主轴内孔径	毫米	φ56
	最大可通棒材	毫米	φ45
	主轴最高转速	转/分钟	3000
	主轴电机功率	千瓦	4.4
进给轴	主轴驱动功率	千瓦	5.5
	重复定位精度	毫米	±0.0025
	最快移动速度	米/分钟	20
	进给轴电机功率	千瓦	2
设备规格	机床尺寸(长X宽X高)	毫米	2070X1500X1910
	机床总功率	千瓦	10
	机床重量	千克	2800

选配功能 (YX系列)

		选配
主轴	高精套筒主轴	标准配置
	电主轴	不可选用
数控系统	SYNTEC 数控系统	标准配置
	FANUC 数控系统	— 可选配置
动力头/刀塔	飞边动力头	不可选用
	侧面动力头	— 可选配置
	端面动力头	不可选用
	刀塔	不可选用
夹具	前推夹头	— 可选配置
	后拉夹头	— 可选配置
	卡盘	— 可选配置
外置装置	接料装置	不可选用
	送料装置	不可选用
	排屑机	不可选用
	自动化机械手	— 可选配置
抱闸	液压抱闸	标准配置
	气动抱闸	不可选用

车铣复合机床-YXB系列

设备特点:

1. 一体铸造成型床身，拥有较大的防震阻尼和较小的变形量。
2. 全防式内防护，有效区隔加工区域，防油、防水、防尘效果更佳。
3. 能配备油浴送料架。
4. 能加工长棒料型的工件，具备车铣功能。

(内部细节)



项目	单位	YXB46	YXB52	
加工能力	最大回转直径	毫米	φ320	
	最大车削直径	毫米	φ300	
	X轴行程(直径)	毫米	200	
	Z轴行程	毫米	350	
	Y轴行程	毫米	180	
	尾座行程	毫米	180	
	主轴离刀架板中心高	毫米	-	
	主轴中心高度	毫米	1070	
主轴	主轴端部规格	-	A2-5	A2-6
	液压卡盘尺寸	英寸	6	8
	主轴内孔径	毫米	φ56	φ62
	最大可通棒材	毫米	φ45	φ51
	主轴最高转速	转/分钟	4000	
	主轴电机功率	千瓦	5.5	7.5
	主轴驱动功率	千瓦	11	
进给轴	重复定位精度	毫米	±0.0025	
	最快移动速度	米/分钟	20	
	进给轴电机功率	千瓦	1.3	
设备规格	机床尺寸(长X宽X高)	毫米	2070X1500X1910	
	机床总功率	千瓦	14	
	机床重量	千克	3200	

选配功能 (YXB系列)

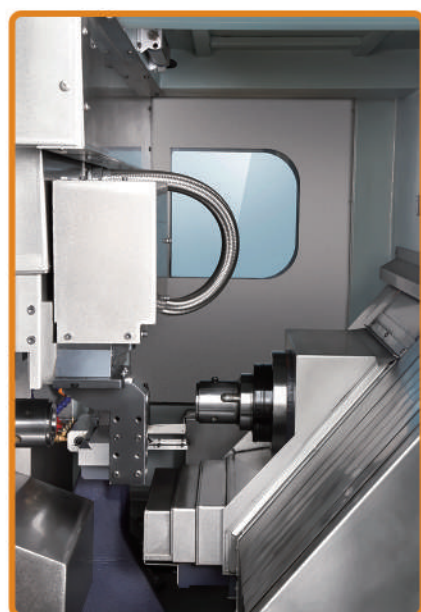
	项目	选配	
主轴	高精套筒主轴	标准配置	—
	电主轴	不可选用	
数控系统	SYNTEC 数控系统	标准配置	—
	FANUC 数控系统	—	可选配置
动力头/刀塔	飞边动力头	不可选用	
	侧面动力头	标准配置	—
	端面动力头	不可选用	
	刀塔	不可选用	
夹具	前推夹头	—	可选配置
	后拉夹头	—	可选配置
	卡盘	—	可选配置
外置装置	接料装置	—	可选配置
	送料装置	—	可选配置
	排屑机	—	可选配置
抱闸	自动化机械手	不可选用	
	液压抱闸	标准配置	—
	气动抱闸	不可选用	

双主轴车床-KX系列

设备特点:

1. 一体铸造成型床身，拥有较大的防震阻尼和较小的变形量。
2. 配备背面刀台，实现主轴侧和背轴侧的完全同时加工。
3. 标配采用永磁同步电主轴，响应快，分度准。
4. 插拔式动力头（选配），可进行正面/背面偏心孔加工。
5. 强化床身/刀台的刚性，提高切削能力。

(内部细节)



主要参数 (KX系列)

项目	单位	KX36	
加工能力	最大回转直径	毫米	φ36
	最大车削直径	毫米	φ34
	X1 轴行程	毫米	200
	X2 轴行程	毫米	360
	Z1 轴行程	毫米	120
	Z2 轴行程	毫米	150 (对接 310)
	Y 轴行程	毫米	460
	主轴离刀架板中心高	毫米	-
主轴	主轴中心高度	毫米	1020
	主轴端部规格	-	A2-4
	液压卡盘尺寸	英寸	-
	主轴内孔径	毫米	32
	最大可通棒材	毫米	φ34 (主轴 2 不可通)
	主轴最高转速	转/分钟	4000
	主轴电机功率	千瓦	8.8
	主轴驱动功率	千瓦	18.5
进给轴	主轴扭矩	牛米	28
	重复定位精度	毫米	±0.0025
	最快移动速度	米/分钟	20
设备规格	进给轴电机功率	千瓦	0.85
	机床尺寸 (长 X 宽 X 高)	毫米	2580X1800X2030
	机床总功率	千瓦	18
	机床重量	千克	3400

选配功能 (KX系列)

项目	项目	标准配置	选配
主轴	电主轴	标准配置	—
	数控系统	SYNTEC 数控系统	标准配置
动力头	FANUC 数控系统	—	可选配置
	ER16 侧面动力头	标准配置	—
副轴刀架	ER16 端面动力头	—	可选配置
	插拔式端面动力头	—	可选配置
夹具	燕尾排刀架	—	可选配置
	前推式弹性夹头	—	可选配置
外置装置	后拉式弹性夹头	—	可选配置
	接料装置	—	可选配置
	送料装置	—	可选配置
	排屑机	—	可选配置

双主轴车床-D系列

设备特点:

- 1、一次装夹加工完整工件;
- 2、能配油浴送料架加工;
- 3、加工产品同心度好;
- 4、自动上下料节省人工成本;
- 5、需要配动力轴的要先技术确认;
- 6、占地面积少

(内部细节)



主要参数 (D系列)

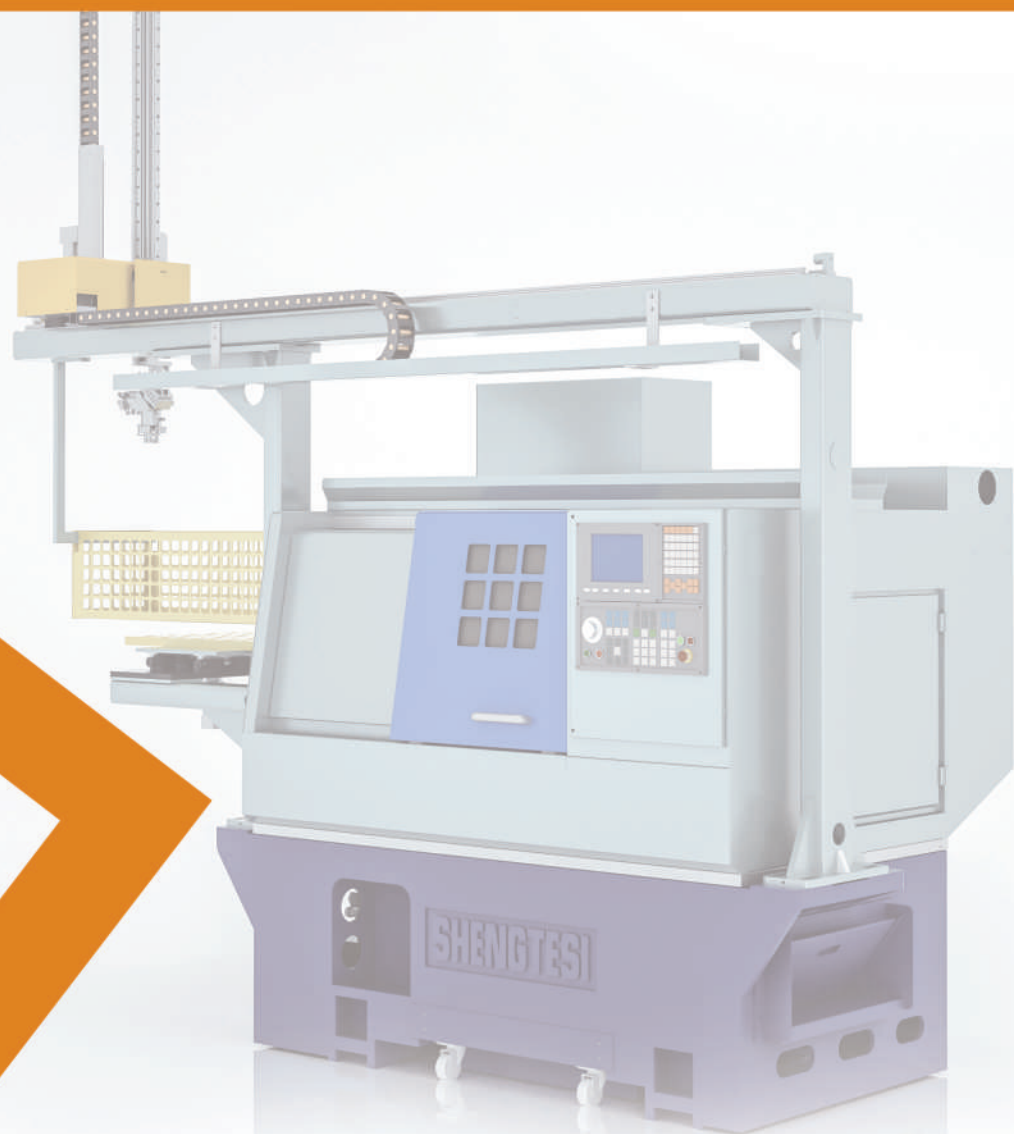
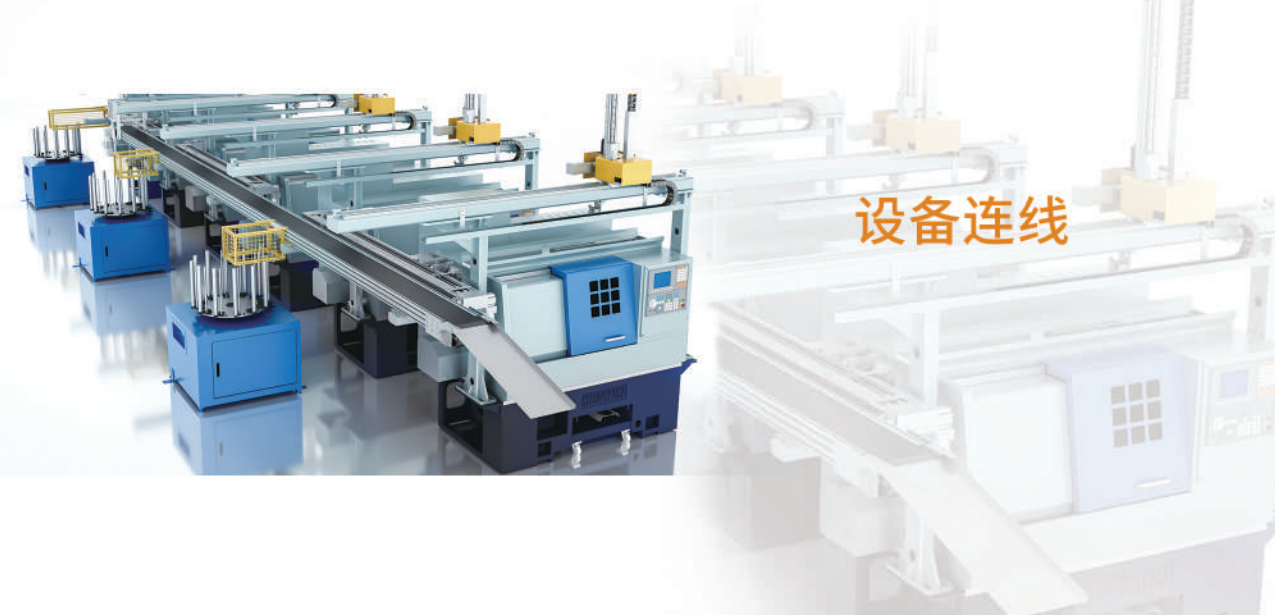
项目		单位	D36	D46
加工能力	最大回转直径	毫米	φ90	
	最大车削直径	毫米	φ44	
	X1 轴行程	毫米	400	
	X2 轴行程	毫米	350	
	Z1 轴行程	毫米	180	
	Z2 轴行程	毫米	200	
主轴	主轴端部规格	-	A2-4	A2-5
	主轴内孔径	毫米	φ34	φ45
	最大可通棒材	毫米	φ34(主轴 2 不可通)	φ44(主轴 2 不可通)
	主轴最高转速	转/分钟	主轴 1: 4000 主轴 2: 3000	
	主轴电机功率	千瓦	主轴 1: 3.7 主轴 2: 3.7 主轴 1: 5.5 主轴 2: 3.7	
	主轴扭矩	牛米	主轴 1: 35 主轴 2: 24	
进给轴	重复定位精度	毫米	±0.0025	
	最快移动速度	米/分钟	20	
	进给轴电机功率	千瓦	1.3	
设备规格	机床尺寸 (长 X 宽 X 高)	毫米	2275*1724*1950	

选配功能 (D系列)

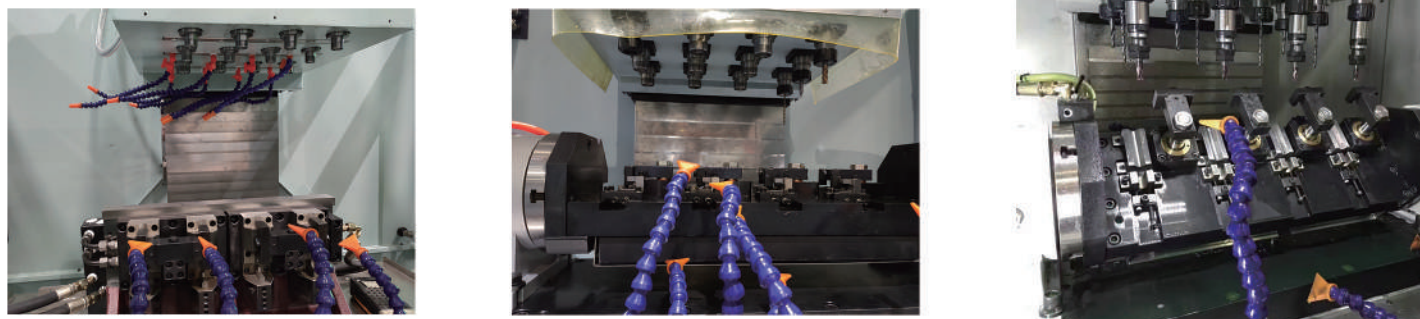
项目		选配	
主轴	高精套筒主轴	标准配置	—
	电主轴	—	可选配置
数控系统	SYNTEC 数控系统	标准配置	—
	FANUC 数控系统	—	可选配置
夹具	前推夹头	—	可选配置
	后拉夹头	—	可选配置
外置装置	接料装置	—	可选配置
	送料装置	—	可选配置
	排屑机	—	可选配置
	自动化机械手	—	可选配置

圣特斯智能制造解决方案

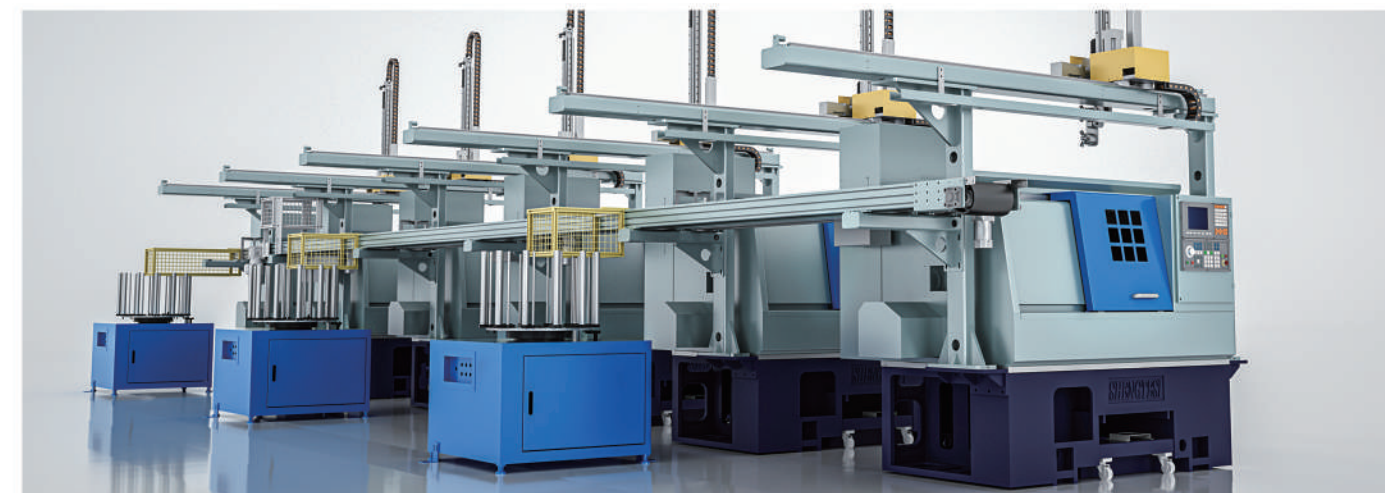
圣特斯秉承“科技先导，创新发展”理念，响应国家“中国制造2025”号召，坚持以客户为中心。致力研发，设计出高端数控机床加机器人集成的智能制造解决方案。圣特斯智能制造解决方案已在家电配件、汽车配件、光学仪器及3C产品配件等领域应用落地，解决方案能提升产品合格率，人均效率，深受客户赞誉。



专用设备订制



关节式机器人集成



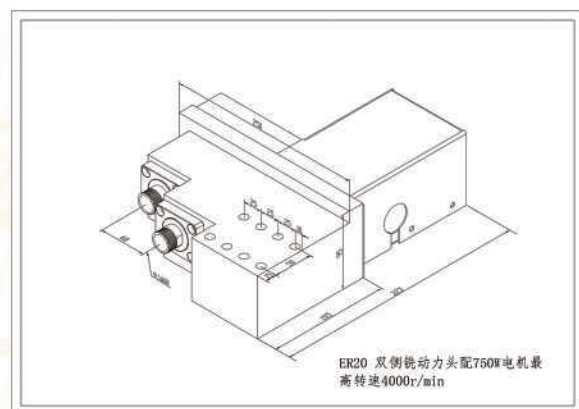
方案介绍:

针对需要多工序加工的工件，使用机床及机械臂集成，掉头装置、履带式运输带辅助的方式，满足多工序自动化加工需求。方案可实现24小时运行，无需专人值守，大幅提升人均产值。

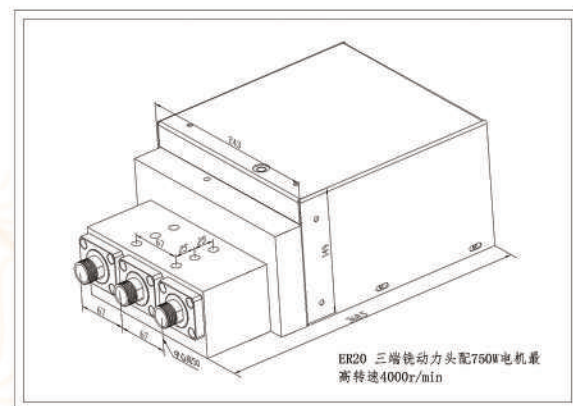
方案亮点:

- 高效率：24小时运行，精准控制产能，有效提升产量，降低成本
- 高质量：定位准确，有效降低不良率
- 安全可靠：操作简单、防护合理，受人为影响少，产出稳定

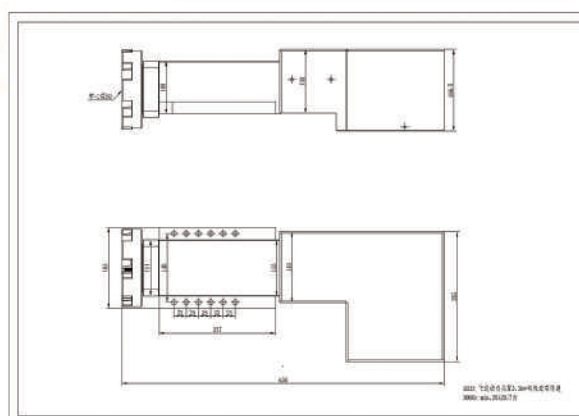
可选配件



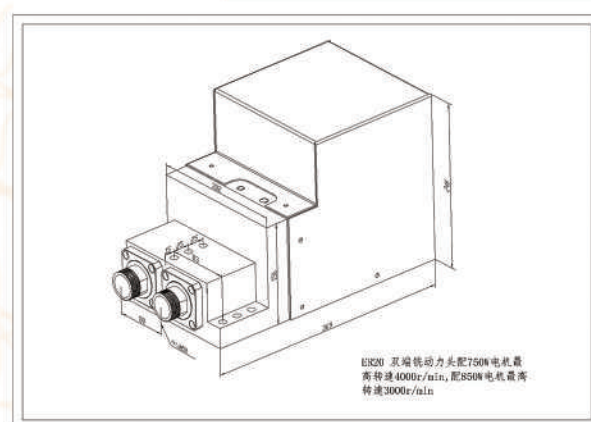
ER20双侧铣动力头



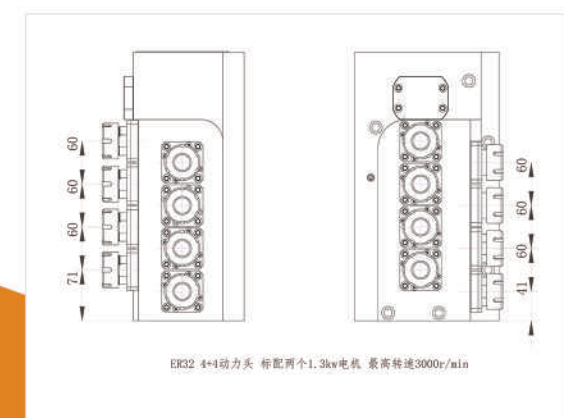
ER20三端铣动力头



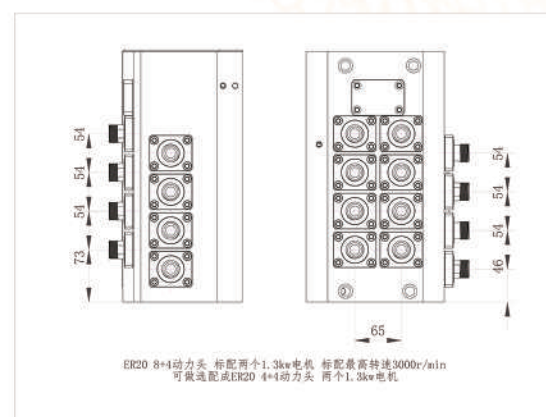
ER32飞边动力头



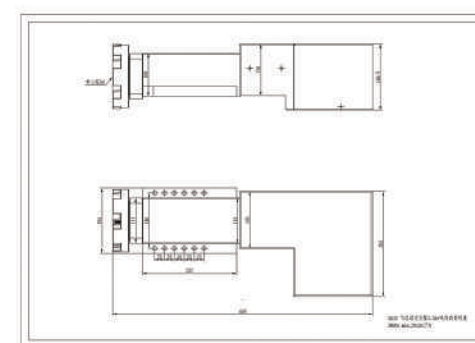
ER20双端铣动力头



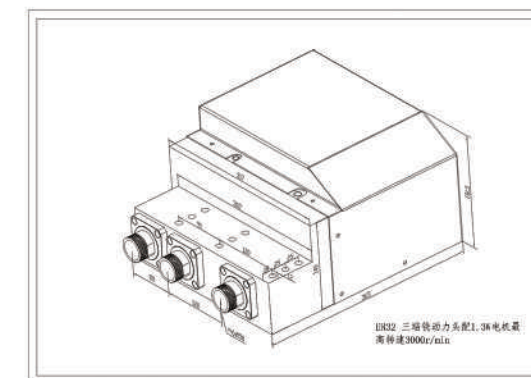
ER32 4+4动力头



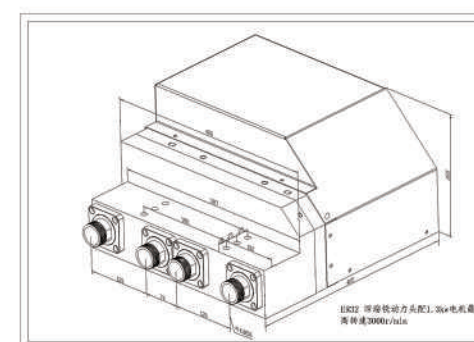
ER20 8+4动力头



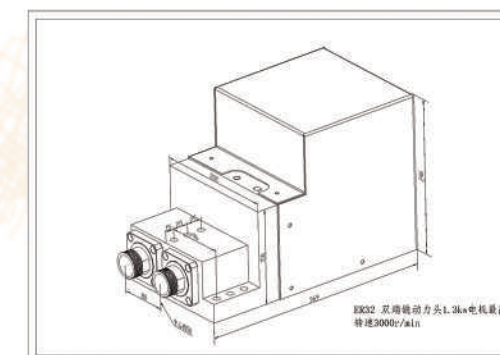
ER32双侧铣动力头



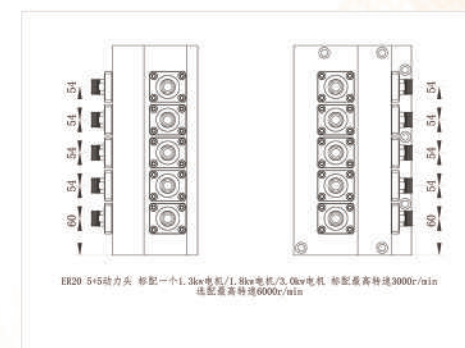
ER32三工位动力头



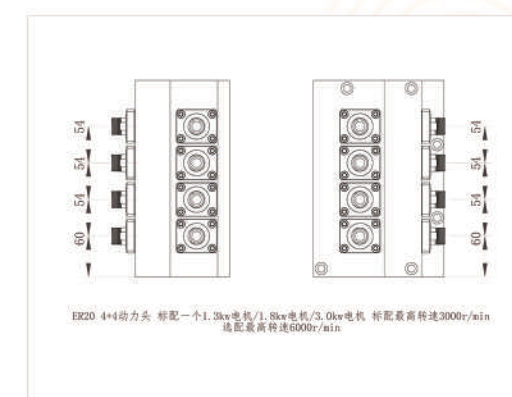
ER32四工位动力头



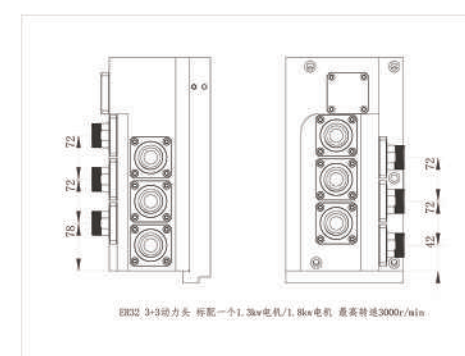
ER32双端铣动力头



ER20 5+5动力头



ER20 4+4动力头



ER32 3+3动力头

加工案例

